

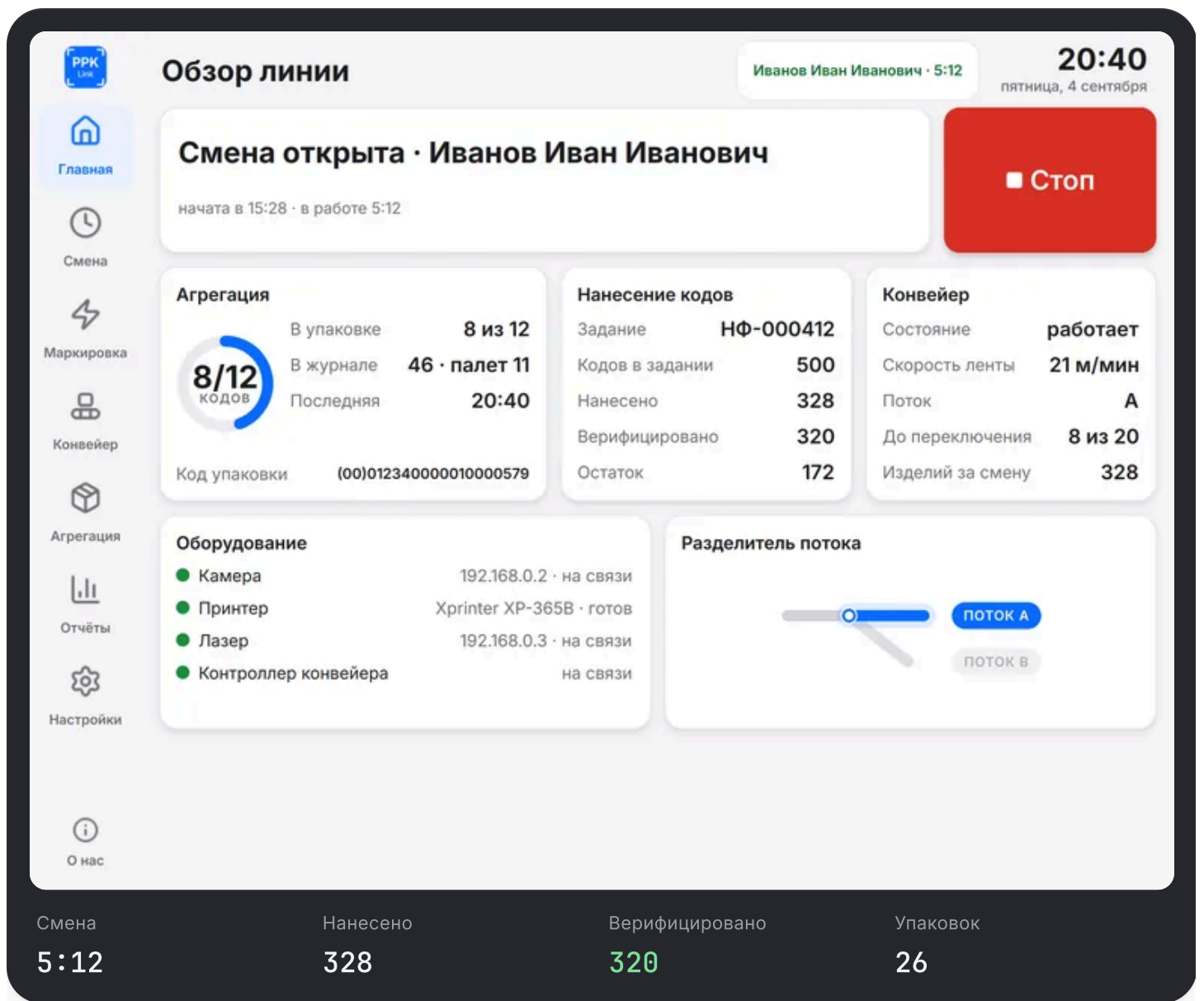
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ЛИНИЙ МАРКИРОВКИ «ЧЕСТНЫЙ ЗНАК»

Управление участком маркировки — от нанесения кода до документа в 1С

Нанесение кодов DataMatrix, контроль камерой, отбраковка, агрегация в короба и палеты, учёт и обмен с 1С — на одном рабочем месте оператора. Встаёт на линию, которая уже работает: один исполняемый файл, работа без постоянного канала связи.

Связаться: [8 \(800\) 770-01-71](tel:88007700171) [Telegram](https://t.me/+79061124292) (<https://t.me/+79061124292>)

[MAX](https://max.ru/join/QAwcWLvbt-WEEJLGBn2VK2kBEfufwbghd0nugSnQdRM) (<https://max.ru/join/QAwcWLvbt-WEEJLGBn2VK2kBEfufwbghd0nugSnQdRM>)



Кому подходит: производствам под маркировкой и интеграторам

Производствам с обязательной маркировкой «Честный знак» — там, где линия уже стоит, ставится сейчас или только планируется, — и интеграторам, которые ставят такие участки.

Маркировка уже стоит, нужен другой софт

Программа встаёт на существующую линию: камера, лазер, принтер и контроллер подключаются как есть. Меняется только рабочее место оператора.

Ставим участок сейчас

Состав рабочего места собирается под ваше оборудование, лицензия включает только нужные участки. Оборудование и монтаж под ключ — у группы ППК ЛАЗЕР.

Только планируем

Покажем программу в демонстрационном режиме без установки, разберём состав будущей линии и порядок обмена с 1С.

Интеграторам

Готовый софт для ваших участков: адаптеры оборудования, лицензии по участкам, обмен с 1С. Ставите на своих линиях и сопровождаете сами.

Три ситуации, ради которых участок и ставят

Код нанесён, но не читается

БЫЛО Изделие уходит в упаковку, дефект находят на складе или у контрагента.

PPK LINK Камера читает каждый код сразу после нанесения. Изделие с непрочитанным кодом снимается с ленты до упаковки.

Упаковка собрана, но не отражена в учёте

БЫЛО Состав упаковки вводят вручную или восстанавливают по бумажке.

PPKLINK Состав формируется на линии и уходит в 1С документом. Код упаковки печатается на этикетке в момент закрытия.

Пропал интернет — встала линия

БЫЛО Выпуск продукции зависит от внешнего сервиса.

PPKLINK Источник данных — база на рабочем месте. Документы уходят в 1С после восстановления связи, очередь переживает перезапуск.

1 Показ

в демо-режиме или на вашей линии

2 Состав и лицензия

только нужные участки

3 Установка

один файл на рабочем месте

4 Пусконаладка

и обучение оператора на месте

Товарные группы, на которых программа уже работает

Код маркировки один для всех товарных групп — различаются скорость линии, материал изделия и способ нанесения. Ниже те, где участки с этой программой уже стоят.

Напитки и упакованная вода

Крышка и ПЭТ-тара: код наносится на лету, круглая поверхность читается камерой на ходу ленты.

Бытовая химия и косметика

Крышки, банки и флаконы. Непропечатанный или смазанный код снимается

Герметики и строительная химия

Круглая туба, нанесение без остановки выпуска, данные о нанесённых и отбракованных кодах уходят в 1С.

Вашей группы нет в списке?

[Обсудим изделие и способ нанесения](#)

Три способа закрыть маркировку — и чем отличается наш

У каждого варианта своя область применения. Сравниваем по одному признаку: что происходит, когда линия меняется.

Софт поставщика оборудования

КАК ОБЫЧНО

Идёт в комплекте с камерой, лазером или принтером и рассчитан на них. Меняете модель или добавляете участок — вопрос решается через поставщика железа.

PPKLINK

Адаптеры устройств отделены от логики участка, поэтому программа встаёт на то, что уже стоит на линии, а новая модель добавляется без переписывания участка.

Складское и учётное ПО

КАК ОБЫЧНО

Заказывает коды, вводит в оборот, ведёт приёмку и отгрузку, собирает упаковки сканером. Оборудованием линии не управляет.

PPKLINK

Работает на самой линии: выдаёт коды лазеру, сверяет прочитанное камерой, командует отбраковкой и разделителем, а результат передаёт в учётную систему.

Разработка под заказ

КАК ОБЫЧНО

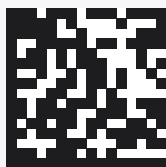
Точно под вашу линию — и целиком на вас: сроки, приёмка, обновления и то, что будет, если разработчик уйдёт.

PPKLINK

Серийный продукт: четырнадцать участков, обновление заменой одного файла, участок открывается лицензией без переустановки и перенастройки оборудования.

Нанесение, контроль, конвейер, агрегация и обмен с 1С — в одной программе

Участок закрывается целиком — от подачи изделия до документа в учётной системе. Но берётся только нужное: каждое направление подключается отдельно, а невключённое не появляется ни в меню, ни в настройках.



выдан



нанесён



верифицирован



упакован

Нанесение кодов

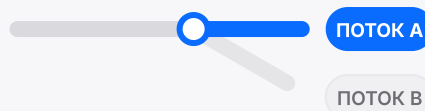
Выдача кодов маркировки лазерному контроллеру и нанесение DataMatrix на продукцию по ходу ленты. Каждый выданный код закрепляется за изделием в реестре.



нанесено **328**
верифицировано **320**
не прочитано **8**

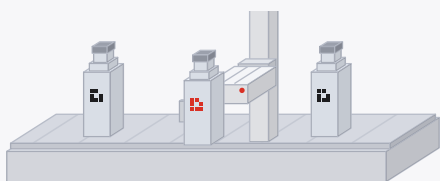
✓ Контроль нанесённого кода

Код, прочитанный камерой, сверяется с выданным. Результат по каждому изделию фиксируется: нанесён, верифицирован, не прочитан.



↔ Конвейер и поток продукции

Пуск, останов и задание скорости ленты с экрана. Разделитель потока распределяет продукцию на два поста упаковки по уставке партии.



⊗ Отбраковка

Изделие с непрочитанным кодом снимается с ленты пневмотолкателем. С поддержкой контроллера вердикт адресный — относится к конкретному изделию, прошедшему датчик.



(00)012340000010000579

📦 Агрегация и этикетка

Упаковка набирается до заданного количества, получает код SSCC и этикетку GS1-128. Второй уровень — палеты с собственным кодом.

1С



HTTP

папка

FTP



PPKLink



Честный знак

🗄 Учёт и обмен данными

Обмен с 1С по HTTP-сервису, папке или FTP; передача сведений в «Честный знак» — учётной системой или напрямую с линии. Журнал упаковок, реестр кодов, отчёты и смены.

Рабочее место (АРМ) оператора линии маркировки

Экраны программы в работе: идёт смена, конвейер в движении, упаковка набирается. Интерфейс рассчитан на сенсорный экран у конвейера и работу в перчатках; живая линия — в роликах ниже.

РРК
Link

Главная

Смена

Маркировка

Конвейер

Агрегация

Отчёты

Настройки

О нас

Обзор линии

Иванов Иван Иванович · 5:12

20:40
пятница, 4 сентября

Смена открыта · Иванов Иван Иванович

начата в 15:28 · в работе 5:12

■ Стоп

Агрегация

8/12
кодов

В упаковке 8 из 12

В журнале 46 · палет 11

Последняя 20:40

Код упаковки (00)012340000010000579

Нанесение кодов

Задание НФ-000412

Кодов в задании 500

Нанесено 328

Верифицировано 320

Остаток 172

Конвейер

Состояние работает

Скорость ленты 21 м/мин

Поток А

До переключения 8 из 20

Изделий за смену 328

Оборудование

● Камера 192.168.0.2 · на связи

● Принтер Xprinter XP-365B · готов

● Лазер 192.168.0.3 · на связи

● Контроллер конвейера на связи

Разделитель потока

ПОТОК А

ПОТОК В

Как работает: от задания из 1С до

агрегации и документа обратно

1

Задание

Номенклатура, количество и коды маркировки приходят из 1С по HTTP-сервису или файлом. Оператор выбирает задание на экране; ввод кодов вручную не предусмотрен.

2

Нанесение и контроль

Контроллер получает очередной код и наносит DataMatrix. Камера читает нанесённое и сверяет с выданным: результат фиксируется по каждому изделию.

3

Поток и отбраковка

Контроллер линии ведёт счёт изделий, переключает разделитель потока и снимает с ленты изделия с непрочитанным кодом. Логика счёта работает независимо от программы.

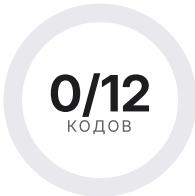
4

Упаковка и передача

Программа набирает упаковку до заданного количества, присваивает код SSCC, печатает этикетку GS1-128 и передаёт состав упаковки в 1С. Отправку в «Честный знак» выполняет учётная система либо линия.

Формирование упаковки

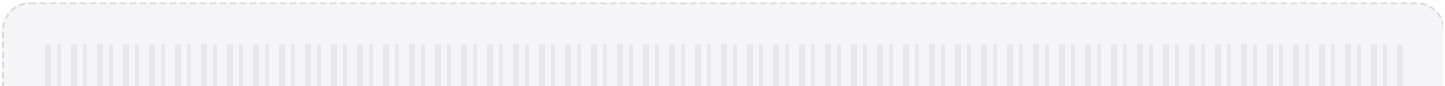
12 вложений



Упаковок собрано	0
Повторов отброшено	0
Изделий отбраковано	0

● Ожидание кодов с камеры

№	ВРЕМЯ	КОД	МАРКИРОВКИ



(00)–

Этикетка печатается при закрытии упаковки

- ☐ Упаковка набрана до заданного количества
- ☐ Присвоен код упаковки SSCC
- ☐ Напечатана этикетка GS1-128
- ☐ Состав упаковки передан в учётную систему

Процесс идёт сам, как на линии. Коды соответствуют формату «Честного знака», код упаковки рассчитывается тем же алгоритмом, что в программе.

Состав ПО: четырнадцать участков, берётся только нужное

Каждый участок — отдельный продукт со своей ценой. В рабочее место включаются те, что есть на производстве: месту с ручным сканером не нужны ни конвейер, ни лазер. Состав задаётся лицензией, поэтому участок добавляется без переустановки и без перенастройки оборудования.

РАБОЧИЕ МЕСТА

shift

Смена

В ЛЮБОЙ СБОРКЕ

Смена открывается на сотрудника из справочника 1С. Работа участков и события производства привязаны к открытой смене.

mark

Нанесение (лазер)

Выдача кодов лазерному контроллеру и нанесение DataMatrix на движущуюся продукцию с последующей проверкой камерой.

agg

Агрегация (короб)

Набор упаковки по кодам изделий, присвоение кода SSCC, печать этикетки GS1-128 на термопринтере.

pallet

Палеты (уровень 2)

Сбор коробов в палету с собственным кодом и отдельной этикеткой. Обычно требует второго принтера под крупный формат.

dup

Дублирование кода

Оператор подносит изделие к сканеру — на отдельном принтере печатается тот же код маркировки. Агрегация в этом участке не выполняется.

manual

Ручной скан

Набор упаковки ручным сканером на местах без камеры, а также сбор коробов из ранее отбракованных изделий.

reports

Отчёты и журнал

В ЛЮБОЙ СБОРКЕ

Журнал упаковок, реестр кодов по стадиям, отчёты по остаткам кодов и выполнению заданий.

КОНВЕЙЕР И КОНТРОЛЛЕР

plc

Контроллер (ПЛК)

Связь с контроллером линии: телеметрия, состояние входов и выходов, режим пуска-останов.

conveyor

Конвейер (лента)

Пуск, останов и задание скорости ленты с экрана оператора; скорость задаётся в метрах в минуту.

divider

Разделитель потока

Пневмозаслонка распределяет продукцию на два поста упаковки по уставке партии; счёт партии ведёт контроллер.

reject

Отбраковка брака

Толкатель снимает с ленты изделие с непрочитанным кодом. Вердикт адресуется конкретному изделию, прошедшему датчик.

ОБМЕН ДАННЫМИ

ap11c

Обмен с 1С

В ЛЮБОЙ СБОРКЕ

Приём заданий, номенклатуры, сотрудников и заказов из 1С и выгрузка результатов производства обратно. Три независимых канала: HTTP-сервис 1С, папка обмена, FTP.

chz

«Честный знак» напрямую

Рабочее место подписывает документы усиленной квалифицированной электронной подписью и передаёт сведения в ЦРПТ само. Не нужен, если сведения подаёт 1С.

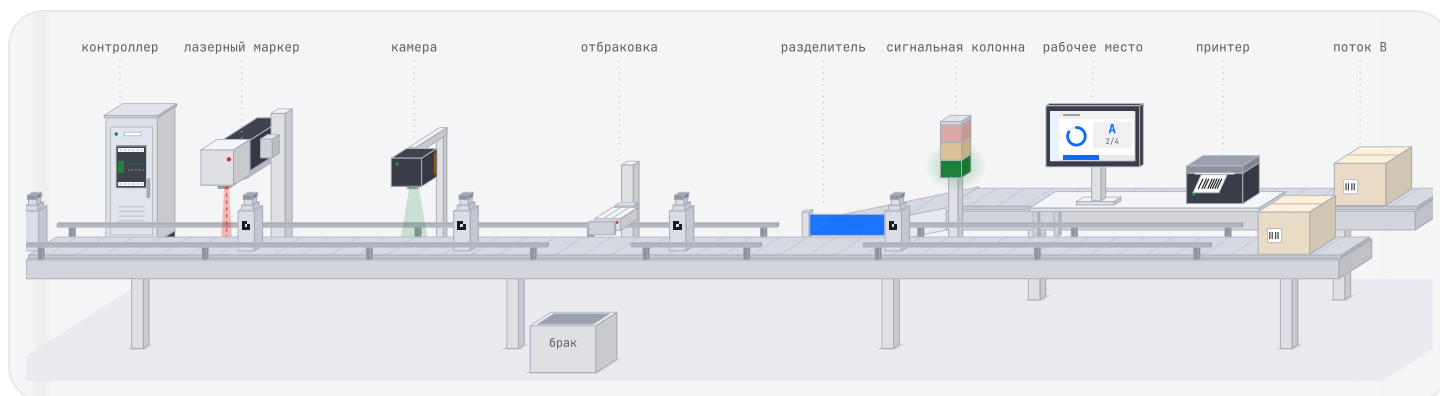
mirror

Зеркало журнала в облако

Копия журнала в облачной базе данных для сводного контроля нескольких линий.

Соберите конфигурацию линии маркировки

Отметьте участки, которые есть на производстве. Схема перестроится, справа появится состав рабочего места и подходящая типовая комплектация — её можно сразу отправить на расчёт.



Сколько это стоит

Прайс-листа нет: рабочее место собирается под линию. Правило расчёта простое и открытое — база плюс участки.

БАЗОВАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

от 290 000 ₽

Закрывает минимальный рабочий сценарий: нанесение кодов по заданию и контроль нанесённого камерой. Задание загружается файлом с носителя, подключение к учётной системе не требуется.

ДАЛЬШЕ — УЧАСТКИ, И ОНИ РАЗНОГО ВЕСА

Разница не в прайсе, а в объёме работы на линии.

Лёгкие

Работают внутри программы, на оборудование не выходят: дублирование кода, ручной скан, отчёты и журнал.

Средние

Добавляют своё устройство или внешний обмен: агрегация в короба, палеты, обмен с 1С, зеркало журнала.

Тяжёлые

Управляют самой линией и требуют пусконаладки на месте: контроллер линии, конвейер, разделитель потока, отбраковка.

- Лицензия выдаётся на рабочее место. Три позиции на линии — три лицензии, у каждой свой состав участков.
- Участок открывается позже доплатой — без переустановки программы и без перенастройки оборудования.
- В поставку входят обследование участка, подбор конфигурации, пусконаладка и обучение оператора.
- Отдельно считаются выезд на объект, адаптер под оборудование вне перечня поддерживаемого и согласование формата обмена под вашу 1С.

Собрать состав и получить расчёт

Точная сумма считается по составу участков и числу рабочих мест.

Каждый день на смене — и что будет, если что-то пойдёт не так

Не отдельные участки поставки, а поведение, заложенное в программу: слева — то, чем пользуются каждый день, справа — что происходит, когда что-то пошло не так.

КАЖДЫЙ ДЕНЬ

● Контроль напечатанной этикетки

После печати рабочее место ждёт контрольное считывание этикетки сканером и сверяет код. Не совпало — упаковка не считается закрытой.

- **Редактор этикетки без программиста**

Что печатать под кодом — дата, время, произвольная строка — и в каком порядке, задаётся на экране. Перевыпуск программы не нужен.

- **Реестр кодов по стадиям**

Каждый код задания виден в своём состоянии: получен, нанесён, проверен камерой, уложен в упаковку, выгружен в 1С. Отсюда же — остатки и продолжение задания из базы.

- **Предсменная проверка оборудования**

Одно нажатие — и камера, принтер, контроллер, подпись и каналы обмена проверяются параллельно. Причина отказа пишется словами, а не кодом ошибки.

- **Оборудование определяется само**

Программа перечисляет реально подключённые принтеры, сканеры и порты с их адресами. Сканер определяется мастером: наладчик сканирует что угодно, программа говорит, какое это устройство.

- **Сеть и Wi-Fi настраиваются с экрана**

Адрес рабочего места, шлюз и подключение к Wi-Fi задаются в самой программе. На месте без клавиатуры ввод идёт экранной клавиатурой, встроенной в окно.

- **Перепечать и повторная выгрузка**

Этикетку любой упаковки из журнала можно напечатать заново, а документ — выгрузить в учётную систему повторно. Обе операции требуют подтверждения: дубль в государственной системе хуже задержки.

- **Встроенное обучение оператора**

Тур по живым экранам с подсветкой нужного элемента: где начать смену, где выбрать задание, где закрыть упаковку. Оборудование при этом не трогается.

ЕСЛИ ЧТО-ТО ПОШЛО НЕ ТАК

- **Пропало питание посреди смены**

Незавершённая упаковка восстанавливается автоматически при следующем запуске, оборудование при этом не включается: состав незакрытой упаковки сохраняется на диск по ходу набора. Файлы состояния записываются через временный с заменой, база журнала — в режиме упреждающей записи, поэтому оборванная запись не оставляет повреждённых данных.

- **Пропала связь с учётной системой**

Выгрузка ставится в очередь на рабочем месте и уходит в 1С после восстановления связи. Очередь переживает перезапуск программы. Производство не останавливается. Если связи нет долго, оставшееся отправляется по команде оператора из журнала.

- **Ответ от «Честного знака» не получен**

Документ не отправляется повторно: он мог быть принят, а дубликат в государственной системе хуже задержки. Упаковка получает отдельный статус, событие записывается в журнал, оператор видит его в списке.

- **Программу закрыли или перезапустили**

Конвейер продолжает работу: счёт изделий, перекладка потока и аварийный останов выполняются контроллером линии. Счёт партии сохраняется в контроллере и после перезапуска программы.

- **Истёк срок лицензии**

Производство продолжается. Срок отражается в интерфейсе и не блокирует ни линию, ни участки, уже включённые в настройки.

Проверено на производственных линиях

Цифры — с работающих линий и из журналов программы, а не из презентации. Внедрения — проекты группы ППК ЛАЗЕР, где RPKLink работает на участке заказчика.

120 м/мин

максимальная скорость линии
при нанесении и контроле кода

0,1 с

нанесение кода лазером
на одно изделие

1 000

упаковок в нагрузочном прогоне —
без просадки скорости и утечек
памяти

757

автоматических проверок проходит каждая
сборка программы

1 файл

установка и обновление; настройки, журнал
и очереди сохраняются

ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ № **2026684210**. Выдано Федеральной службой по интеллектуальной собственности 10 августа 2026 года, запись внесена в Реестр программ для ЭВМ.

[Нажмите, чтобы открыть документ](#)

Внедрения группы

Тюбики герметика

ЗАДАЧА

Внедрить «Честный знак», не снижая скорость выпуска. Тара круглая, код нужно наносить на лету, без остановок.

РЕШЕНИЕ

Лазер и камера, читающая DataMatrix с цилиндрической поверхности. PPKLink связан с 1С предприятия.

РЕЗУЛЬТАТ

Скорость сохранена: код наносится, проверяется и бракуется автоматически, данные о нанесённых и отбракованных кодах уходят в 1С.

Крышки для напитков и бытовой химии

ЗАДАЧА

100 % прослеживаемость: аппаратно гарантировать, что каждый DataMatrix читается и занесён в базу.

РЕШЕНИЕ

Лазер высокой контрастности; сразу за ним камера верифицирует каждый код и класс качества печати.

РЕЗУЛЬТАТ

Непропечатанный или смазанный код — крышка снимается с конвейера. В базу и 1С попадают только валидные коды.

Пластиковая упаковка, производство 24/7

ЗАДАЧА

Встроить «Честный знак» без остановки линии и без вмешательства в механику конвейера.

РЕШЕНИЕ

Вся оснастка собрана и проверена на площадке интегратора; в цех приехали с готовым модульным решением.

РЕЗУЛЬТАТ

Монтаж за несколько часов во время плановой пересменки. Стабильная работа на высоких скоростях с контролем качества нанесения.

Это три из историй группы.

[Все внедрения, видео с линий и видеоотзывы — ppkmark.com](https://ppkmark.com/#resh) (https://ppkmark.com/#resh)

Порядок внедрения ПО на линии маркировки

1 Обследование участка

Состав оборудования, скорость линии, формат изделия, требования к данным и порядок обмена с учётной системой.

2 Конфигурация и лицензия

Состав рабочего места задаётся лицензией: включаются только те участки, которые есть на производстве. Расширение конфигурации не требует переустановки программы.

3 Установка и пусконаладка

Установка — копирование одного файла; параметры задаются с экрана без правки конфигурационных файлов. Для пусконаладки предусмотрен режим диагностики с индикацией входов и выходов контроллера.

4 Обучение и сопровождение

В программе есть встроенное обучение оператора, которое не влияет на работу оборудования, и демонстрационный режим без подключённого железа. Обновление — замена одного файла, настройки, журнал и очереди обмена сохраняются.

Здесь — только программная часть.

[Участок под ключ, с оборудованием и монтажом — ppkmark.com](https://ppkmark.com) (<https://ppkmark.com>)

Частые вопросы о ПО для маркировки

Если вопроса нет в списке, позвоните: [8 \(800\) 770-01-71](tel:88007700171).

С каким оборудованием работает программа?

Штатно поддерживаются камеры Hikrobot, лазерные контроллеры J2000, контроллеры линии по Modbus TCP и термопринтеры TSPL и ZPL. Обмен идёт по сети стандартными протоколами. Другое оборудование рассматривается отдельно: адаптеры устройств отделены от ядра, поэтому модель добавляют, не переписывая логику участка.

Потребуется ли дорабатывать нашу 1С?



Что происходит с изделием, если код не прочитался? +

Нужен ли линии постоянный интернет? +

Кто передаёт сведения в «Честный знак»? +

Как исключаются ошибки оператора? +

Как программа устанавливается и обновляется? +

Можно ли поставить несколько рабочих мест на одну линию? +

Сколько стоит программа? +

Чем вы отличаетесь от программы, которую даёт поставщик оборудования? +

Что будет, если закончится лицензия или прекратится сопровождение? +

Подходит ли для фармацевтики и БАД? +

Программа зарегистрирована? +

Это программное обеспечение уровня L3? +

Обсудим вашу линию

Опишите состав участка и задачи учёта. Мы оценим совместимость с вашим оборудованием, назовём объём работ и покажем программу в работе — в демонстрационном режиме или на вашей линии. Ответ в течение рабочего дня.

8 (800) 770-01-71

info@ppk-laser.com

 Написать в Telegram (<https://t.me/+79061124292>)

 Написать в MAX (<https://max.ru/join/QAwcWLvbt-WEEJLGBn2VK2kBEfufwbghd0nugSnQdRM>)

1 Оценка участка

Состав оборудования и требования к данным в учётной системе

2 Подбор конфигурации

В рабочее место включаются только требуемые участки

3 Демонстрация на объекте

Проверка камеры, принтера и обмена с учётной системой до начала работ

 **PPKLink**

Программное обеспечение для автоматизации производственных линий и учёта маркировки. Продукт группы компаний ППК ЛАЗЕР, Казань.

СВЯЗАТЬСЯ

8 (800) 770-01-71

info@ppk-laser.com

Написать в Telegram (<https://t.me/+79061124292>)

Написать в MAX (<https://max.ru/join/QAwcWLvbt-WEEJLGBn2VK2kBEfufwbghd0nugSnQdRM>)

VK (<https://vk.com/ppklaser>)

YouTube (<https://www.youtube.com/@PPK-LASER>)

Презентация в PDF

ГРУППА КОМПАНИЙ

ppkmark.com — участки под ключ (<https://ppkmark.com>)

ppk-laser.com — станки (<https://ppk-laser.com>)

ppk-service.ru — сервис (<https://ppk-service.ru>)

ООО «Первая Полиграфическая»
420061, г. Казань, ул. Шуртыгина, д. 3

© 2017–2026 Группа компаний ППК ЛАЗЕР

[Политика конфиденциальности](#) · [Пользовательское соглашение](#)